

# TPT-C

2+2 独立运动爪  
键槽型

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪 Ø 210 - 400 mm

- 中实
- 键槽型



## 应用/客户利益

- 夹持矩形或方形工件，两轴定心

## 技术特点

- 2+2 爪卡盘，双独立自定心卡爪驱动(两套斜楔驱动)
- No. 1+3 (夹持爪)：动力驱动
- No. 2+4 (定心爪)：弹簧驱动或动力驱动
- 卡盘体和内部零件经淬火处理，高质量，长寿命

## 标准配置\*

2+2 爪卡盘  
安装螺钉

## 订货示例

动力卡盘 TPT-C 250 A8  
或  
动力卡盘 TPT-C 400-Z

### A 一套斜楔驱动

- 一套标准的中实油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由弹簧驱动，将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由来自于油缸的动力驱动，把工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 仅用于外夹（根据要求提供内撑）
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

### B 双独立斜楔驱动\*

- 通过双活塞油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由动力驱动(使用小油缸驱动)将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由动力驱动(使用大油缸驱动)将工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 因为两对卡爪都是由动力驱动，所以卡盘可以达到较高转速
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

\*注意：卡盘一般是按照“一套斜楔驱动”型式供货；如需按照“2套斜楔驱动”型式使用，就需按照说明书上方法拆掉内部“弹簧机构”。

## 技术参数

| SMW-AUTOBLOK 型号<br>卡爪数量 |                   | TPT-C 210<br>2+2 | TPT-C 250<br>2+2 | TPT-C 315<br>2+2 | TPT-C 400<br>2+2 |
|-------------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 卡爪径向行程                  | mm                | 4                | 5                | 5                | 7                |
| 斜楔行程                    | mm                | 19               | 24               | 24               | 33               |
| 重量(不含卡爪)                | kg                | 21               | 32               | 48               | 102              |
| 转动惯量                    | kg·m <sup>2</sup> | 0.12             | 0.27             | 0.64             | 1.95             |

### A 一套斜楔驱动

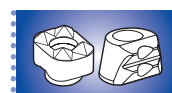
| SMW-AUTOBLOK 型号<br>卡爪数量 |        | TPT-C 210<br>2+2 | TPT-C 250<br>2+2 | TPT-C 315<br>2+2 | TPT-C 400<br>2+2 |
|-------------------------|--------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 最大推拉力(夹持楔块, 爪 1 + 3)    | kN     | 29               | 39               | 45               | 60               |
| 最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动) | kN     | 72               | 98               | 115              | 150              |
| 最大定心力 - 爪 2 + 4 (弹簧驱动)  | kN     | 11               | 15               | 15               | 24               |
| 最高转速                    | r.p.m. | 2500             | 2400             | 2000             | 1500             |
| 推荐的驱动油缸                 | 型号     | SIN-S 125        | SIN-S 125        | SIN-S 150        | SIN-S 150        |

### B 双独立斜楔驱动

| SMW-AUTOBLOK 型号<br>卡爪数量  |        | TPT-C 210<br>2+2 | TPT-C 250<br>2+2 | TPT-C 315<br>2+2 | TPT-C 400<br>2+2 |
|--------------------------|--------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 最大推拉力(夹持楔块, 爪 1 + 3)     | kN     | 25               | 34               | 40               | 50               |
| 最大推拉力(定心楔块, 爪 2 + 4)     | kN     | 19               | 25               | 30               | 35               |
| 最大夹紧力 - 卡爪 1 + 3* (动力驱动) | kN     | 72               | 98               | 115              | 150              |
| 最大定心力 - 卡爪 2 + 4 (动力驱动)  | kN     | 55               | 72               | 85               | 100              |
| 最高转速                     | r.p.m. | 4300             | 3400             | 2700             | 2000             |
| 推荐的驱动油缸**                | 型号     | DCE 64 / 64      | DCE 64 / 64      | DCE 64 / 64      | DCE 64 / 64      |

\* 内撑可减少 30% 的推拉力

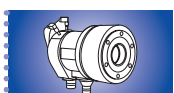
\*\*\* SMW-AUTOBLOK 310: DCE 油缸的详细技术参数见综合样本



SMW-AUTOBLOK  
444



SMW-AUTOBLOK  
438



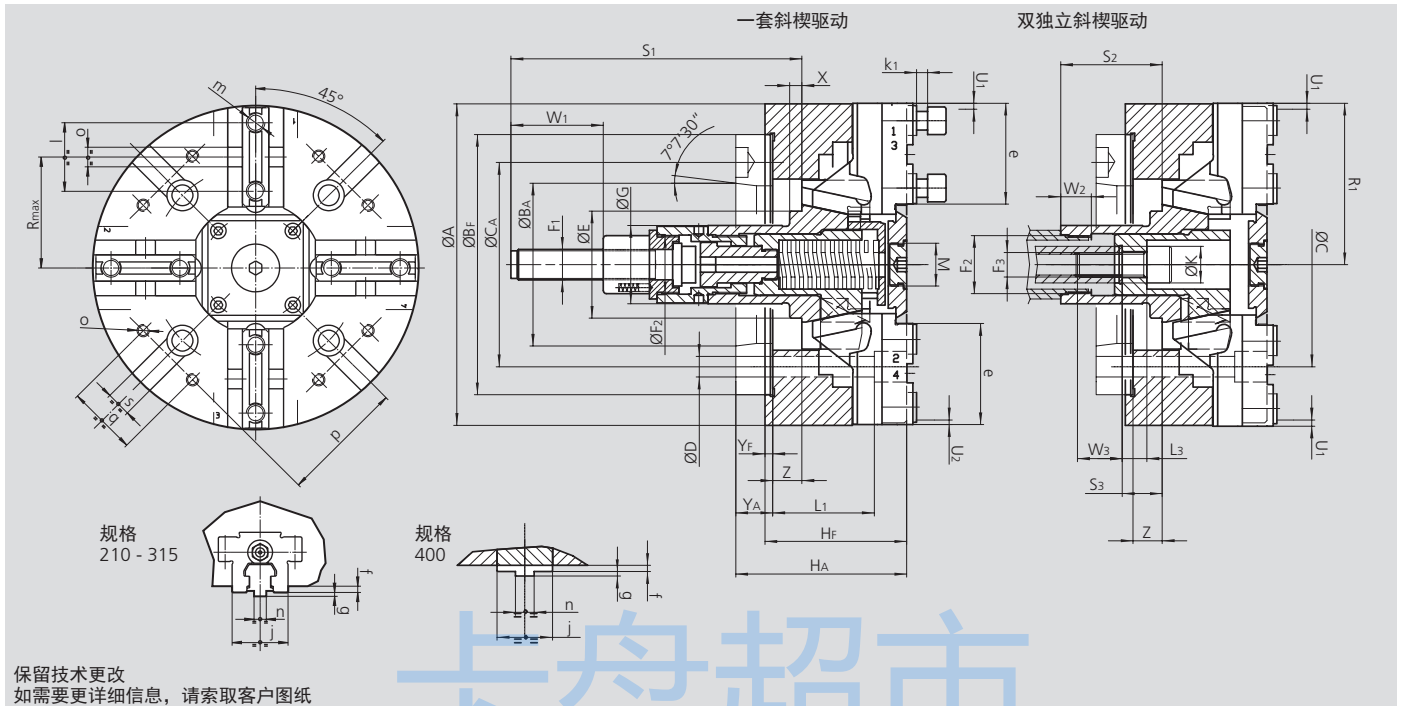
SMW-AUTOBLOK  
297

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪  $\text{Ø} 210 - 400 \text{ mm}$

- 中实
- 键槽型

TPT-C

- 2+2 独立运动爪
- 键槽型



保留技术更改  
如需要更详细信息, 请索取客户图纸

卡盘超市

| SMW-AUTOBLOK 型号 |          | TPT-C 210 |           | TPT-C 250 |       |         | TPT-C 315 |       |         | TPT-C 400 |     |         |
|-----------------|----------|-----------|-----------|-----------|-------|---------|-----------|-------|---------|-----------|-----|---------|
| 安装型式            |          | Z170      | A6        | Z220      | A6*   | A8      | Z300      | A8*   | A11     | Z300      | A11 |         |
|                 | A        | mm        | 210       |           | 254   |         |           | 315   |         | 390       |     |         |
|                 | Bf/BA H6 | mm        | 170       | 106.375   | 220   | 106.375 | 139.719   | 300   | 139.719 | 196.869   | 300 | 196.869 |
|                 | C        | mm        | 133.4     |           | 171.4 |         | 171.4     | 235   |         | 235       |     | 235     |
|                 | CA       | mm        | -         |           | -     |         | -         | 171.4 |         | -         |     | -       |
|                 | D        | mm        | 13.5      |           | 17    |         | 13.5      | 17    |         | 21        |     | 21      |
|                 | E        | mm        | 70        |           |       |         | 88        |       |         | 110       |     | 98      |
|                 | F1       | mm        | M20       |           |       |         | M24       |       |         | M24       |     | M24     |
|                 | F2       | mm        | M38 x 1.5 |           |       |         | M56 x 2   |       |         | M56 x 2   |     | M56 x 2 |
|                 | F3       | mm        | M16       |           |       |         | M20       |       |         | M20       |     | M20     |
|                 | G        | mm        | 51        |           |       |         | 61        |       |         | 61        |     | 70      |
| 卡盘高度            | Hf/HA    | mm        | 92        | 111       | 105   | 124     | 127       | 111   | 127     | 136       | 116 | 140     |
|                 | K H8     | mm        | 24        |           |       |         | 30        |       |         | 30        |     | 35      |
|                 | L1       | mm        | 66        |           |       |         | 59        |       |         | 33        |     | 54      |
|                 | L3       | mm        | 11        |           |       |         | 9         |       |         | 11        |     | 11      |
|                 | M        | mm        | M28 x 1.5 |           |       |         | M28 x 1.5 |       |         | M28 x 1.5 |     | M24 x 1 |
|                 | R1       | mm        | 105.5     |           |       |         | 127.5     |       |         | 158       |     | 196     |
|                 | Rmax     | mm        | 72        |           |       |         | 88        |       |         | 105       |     | 133.5   |
|                 | S1       | mm        | 189       |           |       |         | 203       |       |         | 201       |     | 218     |
|                 | S2       | mm        | 61        |           |       |         | 71        |       |         | 69        |     | 86      |
|                 | S3       | mm        | 21        |           |       |         | 33        |       |         | 31        |     | 45.5    |
| 卡爪行程 (动力 1 + 3) | U1       | mm        | 4         |           |       |         | 5         |       |         | 5         |     | 7       |
| 卡爪行程 (弹性 2 + 4) | U2       | mm        | 3         |           |       |         | 4         |       |         | 4         |     | 5.4     |
|                 | W1       | mm        | 60        |           |       |         | 60        |       |         | 60        |     | 60      |
|                 | W2       | mm        | 20        |           |       |         | 20        |       |         | 20        |     | 20      |
|                 | W3       | mm        | 29        |           |       |         | 31        |       |         | 29        |     | 29      |
|                 | X        | mm        | 8         |           |       |         | 8         |       |         | 10        |     | 10      |
| 斜楔行程            | Yf/YA    | mm        | 5         | 24        | 5     | 24      | 27        | 5     | 30      | 30        | 6   | 30      |
|                 | Z        | mm        | 19        |           |       |         | 24        |       |         | 24        |     | 33      |
|                 | e        | mm        | 66        |           |       |         | 77.5      |       |         | 93        |     | 116     |
|                 | f        | mm        | 4         |           |       |         | 4         |       |         | 4         |     | 7       |
|                 | g        | mm        | 2.5       |           |       |         | 3         |       |         | 3         |     | 3       |
|                 | j        | mm        | 36        |           |       |         | 45        |       |         | 45        |     | 62      |
|                 | k1       | mm        | 11        |           |       |         | 12        |       |         | 12        |     | 14      |
|                 | l        | mm        | 44.4      |           |       |         | 54        |       |         | 54        |     | 76.2    |
|                 | m        | mm        | M12       |           |       |         | M16       |       |         | M16       |     | M20     |
|                 | n h8     | mm        | 7.94      |           |       |         | 12.7      |       |         | 12.7      |     | 12.7    |
|                 | o H7     | mm        | 12.68     |           |       |         | 19.03     |       |         | 19.03     |     | 19.03   |
|                 | p        | mm        | 80        |           |       |         | 102       |       |         | 100       |     | 150     |
|                 | q        | mm        | 45        |           |       |         | 60        |       |         | 60        |     | 80      |
|                 | r        | mm        | M8        |           |       |         | M10       |       |         | M10       |     | M12     |
|                 | s H8     | mm        | 16        |           |       |         | 16        |       |         | 20        |     | 20      |
|                 | t        | mm        | 5         |           |       |         | 5         |       |         | 5         |     | 5       |

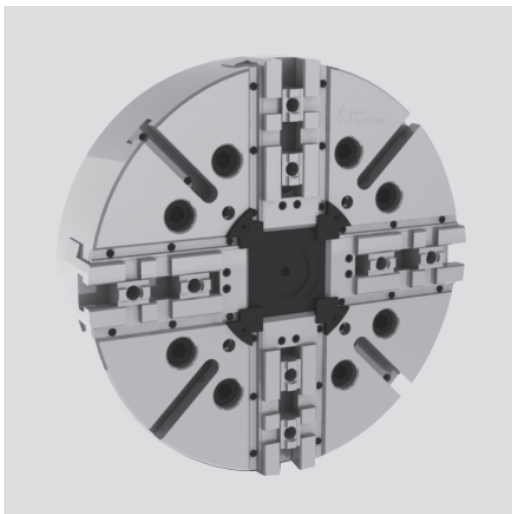
\* 间接安装

# TPT-C

2+2 独立运动爪  
键槽型

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪 Ø 500 - 800 mm

■ 中实  
■ 键槽型



## 应用/客户利益

- 夹持矩形或方形工件，两轴定心

## 技术特点

- 2+2 爪卡盘，双独立自定心卡爪驱动(两套斜楔驱动)
- No. 1+3 (夹持爪): 动力驱动
- No. 2+4 (定心爪): 弹簧驱动或动力驱动\*
- 高质量铸造体，重量轻，寿命长
- 基爪密封，防止污染

## 标准配置

- 2+2 爪卡盘
- 1 套T型块和螺钉
- 1 套软爪
- 安装螺钉

## 订货示例

动力卡盘 TPT-C 500 2+2 Z380  
或  
动力卡盘 TPT-C 800 2+2 A15

### A 一套斜楔驱动

- 一套标准的中实油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由弹簧驱动，将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由来自于油缸的动力驱动，把工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 仅用于外夹(根据要求提供内撑)
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

### B 双独立斜楔驱动\*

- 通过双活塞油缸驱动
- No.2爪和No.4爪由动力驱动(使用小油缸驱动)将工件定心于第一个轴上
- No.1爪和No.3爪由动力驱动(使用大油缸驱动)将工件定心于第二个轴上，并施加夹紧力来驱动工件
- 因为两对卡爪都是由动力驱动，所以卡盘可以达到较高转速
- 详细的推拉力，夹紧力和最高转速等技术参数见下表

\*注意: 卡盘一般是按照“一套斜楔驱动”型式供货; 如需按照“2套斜楔驱动”型式使用, 就需按照说明书上方法拆掉内部“弹簧机构”。

## 技术参数

| SMW-AUTOBLOK 型号 |                   | TPT-C 500 | TPT-C 630 | TPT-C 800 |
|-----------------|-------------------|-----------|-----------|-----------|
| 卡爪数量            |                   | 2+2       | 2+2       | 2+2       |
| 卡爪径向行程          | mm                | 8.5       | 10        | 10        |
| 斜楔行程            | mm                | 32        | 38        | 38        |
| 重量 (不含卡爪)       | kg                | 180       | 325       | 550       |
| 转动惯量            | kg·m <sup>2</sup> | 6         | 16        | 44        |

### A 一套斜楔驱动

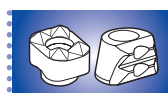
| SMW-AUTOBLOK 型号         |        | TPT-C 500     | TPT-C 630     | TPT-C 800     |
|-------------------------|--------|---------------|---------------|---------------|
| 卡爪数量                    |        | 2+2           | 2+2           | 2+2           |
| 最大推拉力 (夹持楔块, 爪 1 + 3)   | kN     | 80            | 80            | 80            |
| 最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动) | kN     | 160           | 160           | 160           |
| 最大定心力 - 爪 2 + 4 (弹簧驱动)  | kN     | 30            | 30            | 30            |
| 最高转速                    | r.p.m. | 800           | 630           | 500           |
| 推荐的驱动油缸                 | 型号     | SIN-S 175-200 | SIN-S 175-200 | SIN-S 175-200 |

### B 双独立斜楔驱动

| SMW-AUTOBLOK 型号         |        | TPT-C 500     | TPT-C 630     | TPT-C 800     |
|-------------------------|--------|---------------|---------------|---------------|
| 卡爪数量                    |        | 2+2           | 2+2           | 2+2           |
| 最大推拉力* (夹持楔块, 爪 1 + 3)  | kN     | 67            | 67            | 67            |
| 最大推拉力* (定心楔块, 爪 2 + 4)  | kN     | 50            | 50            | 50            |
| 最大夹紧力 - 爪 1 + 3* (动力驱动) | kN     | 160           | 160           | 160           |
| 最大定心力 - 爪 2 + 4 (弹簧驱动)  | kN     | 120           | 120           | 120           |
| 最高转速                    | r.p.m. | 1200          | 850           | 700           |
| 推荐的驱动油缸**               | 型号     | DCE 140 / 140 | DCE 140 / 140 | DCE 140 / 140 |

\* 内撑可减少 30 % 的推拉力

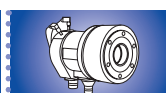
\*\*\* SMW-AUTOBLOK 310: DCE 油缸的详细技术参数见综合样本



SMW-AUTOBLOK 444



SMW-AUTOBLOK 438



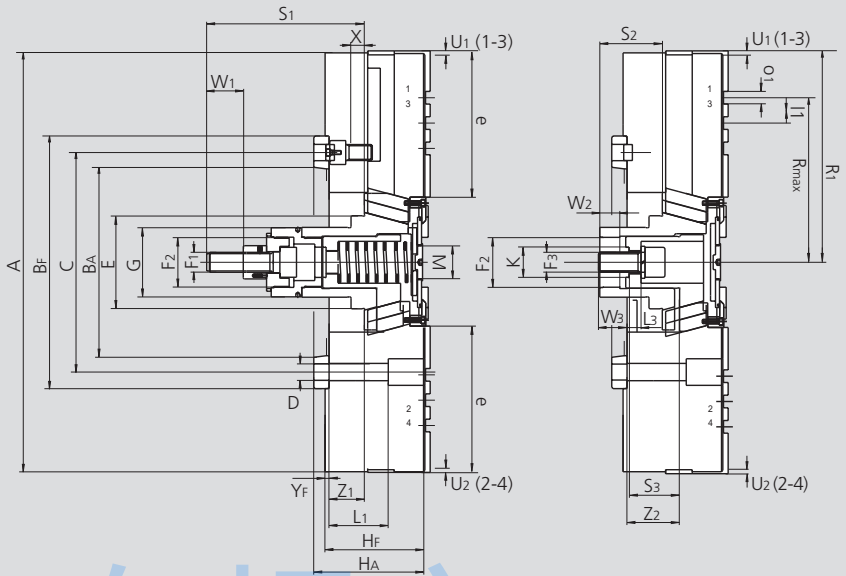
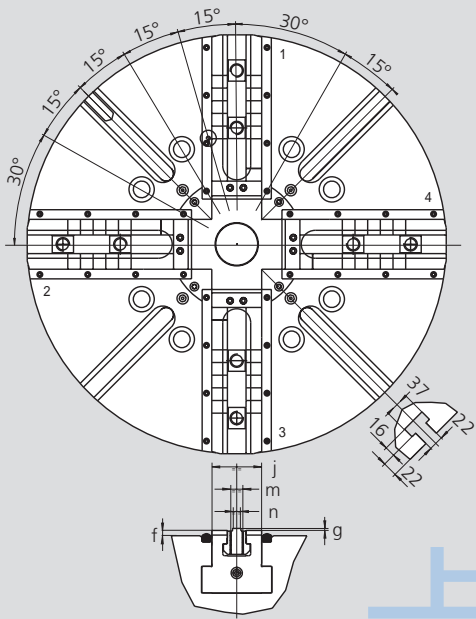
SMW-AUTOBLOK 297

高精度 2+2 爪自定心动力卡盘  
独立运动爪 Ø 500 - 800 mm

TPT-C

2+2 独立运动爪  
键槽型

- 中实
- 键槽型



保留技术更改  
如需要更详细信息, 请索取客户图纸

卡盘超市

| SMW-AUTOBLOK 型号 |          |    | TPT-C 500 |           | TPT-C 630 |           | TPT-C 800 |           |
|-----------------|----------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 安装型式            |          |    | Z380      | A15       | Z380      | A15       | Z380      | A15       |
|                 | A        | mm |           | 510       |           | 630       |           | 800       |
|                 | Bf/BA H6 | mm | 380       | 285.775   | 380       | 285.775   | 380       | 285.775   |
|                 | C        | mm |           | 330.2     |           | 330.2     |           | 330.2     |
|                 | D        | mm |           | 25        |           | 25        |           | 25        |
|                 | E        | mm |           | 140       |           | 140       |           | 140       |
|                 | F1       | mm |           | M30       |           | M30       |           | M30       |
|                 | F2       | mm |           | M75 x 2   |           | M75 x 2   |           | M75 x 2   |
|                 | F3       | mm |           | M30       |           | M30       |           | M30       |
|                 | G        | mm |           | 104       |           | 104       |           | 104       |
| 卡盘高度            | Hf/HA    | mm | 130       | 147       | 150       | 167       | 150       | 167       |
|                 | K        | mm |           | 45        |           | 45        |           | 45        |
|                 | L1       | mm |           | 89        |           | 89        |           | 89        |
|                 | L3       | mm |           | 18        |           | 18        |           | 18        |
|                 | M        | mm |           | M52 x 1.5 |           | M52 x 1.5 |           | M52 x 1.5 |
|                 | R1       | mm |           | 263       |           | 318       |           | 405       |
|                 | Rmax     | mm |           | 209.5     |           | 247.5     |           | 349       |
|                 | S1       | mm |           | 237       |           | 237       |           | 237       |
|                 | S2       | mm |           | 94        |           | 94        |           | 94        |
|                 | S3       | mm |           | 76        |           | 76        |           | 76        |
| 卡爪行程 (动力 1 + 3) | U1       | mm |           | 8.5       |           | 10        |           | 10        |
| 卡爪行程 (弹性 2 + 4) | U2       | mm |           | 6.5       |           | 8         |           | 8         |
|                 | W1       | mm |           | 55        |           | 55        |           | 55        |
|                 | W2       | mm |           | 30        |           | 30        |           | 30        |
|                 | W3       | mm |           | 46        |           | 46        |           | 46        |
|                 | X        | mm |           | 20        |           | 20        |           | 20        |
|                 | Yf/YA    | mm |           | 6 / 23    |           | 6 / 23    |           | 6 / 23    |
| 斜楔 1 最大/最小      | Z1       | mm |           | 33 / 1    |           | 53 / 15   |           | 53 / 15   |
| 斜楔 2 最大/最小      | Z2       | mm |           | 59 / 27   |           | 79 / 41   |           | 79 / 41   |
|                 | e        | mm |           | 165       |           | 220       |           | 307       |
|                 | f        | mm |           | 8         |           | 8         |           | 8         |
|                 | g        | mm |           | 3         |           | 3         |           | 3         |
|                 | j        | mm |           | 75        |           | 75        |           | 75        |
|                 | l1       | mm |           | 38.1      |           | 38.1      |           | 38.1      |
|                 | m        | mm |           | 20        |           | 20        |           | 20        |
|                 | n        | mm |           | 12.7      |           | 12.7      |           | 12.7      |
|                 | o1       | mm |           | 19.03     |           | 19.03     |           | 19.03     |