

FRC-N

补偿式夹紧
键槽型

杠杆式卡盘 Ø 215 - 365 mm

- 后拉至轴向基准
- 弹性或固定顶尖
- proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率



应用/客户利益

- 中心顶尖定位，夹持直径与旋转直径不同心的情况
- 该卡盘夹持力提供了加工工件必要的扭矩和后拉的轴向基准 (顶尖/轴向定位)
- 因其高刚度是车削和铣削加工过程中的理想卡盘

技术特点

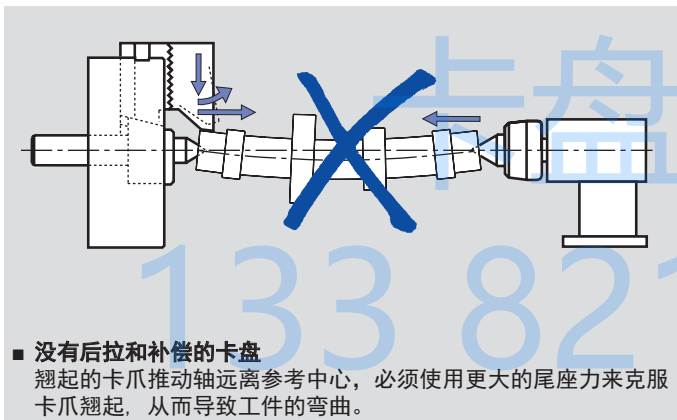
- 仅用于外夹
- 补偿夹紧，补偿行程大
- 键槽型基爪
- 后拉至轴向基准
- 离心力补偿
- 长效润滑脂润滑
- 高刚性抗扭曲
- 顶尖可调
- **proofline® 卡盘**
= 完全密封 - 低维修率

标准配置

3-爪-卡盘不带定心楔块
安装螺钉

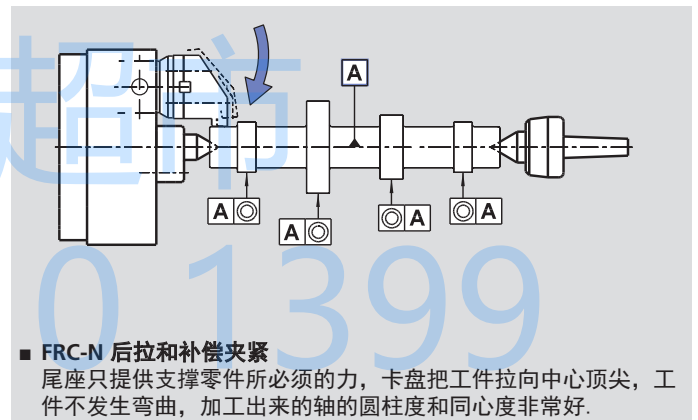
订货示例

卡盘 FRC-N 215 A6



■ 没有后拉和补偿的卡盘

翘起的卡爪推动轴远离参考中心，必须使用更大的尾座力来克服卡爪翘起，从而导致工件的弯曲。



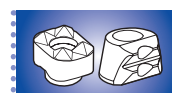
■ FRC-N 后拉和补偿夹紧

尾座只提供支撑零件所必须的力，卡盘把工件拉向中心顶尖，工件不发生弯曲，加工出来的轴的圆柱度和同心度非常好。

技术特点

SMW-AUTOBLOK 型号		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
卡爪角行程 U°	deg.	6°	6°	6°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	6.3	7.3	8.4
斜楔行程	mm	22	26	31
补偿量 (直径) - 高度 h	mm	±1.5	±2	±2.5
最大推拉力	kN	45	70	110
最大夹紧力 - 高度 h	kN	100	150	240
最高转速	r.p.m.	4500	3500	2500
重量 (不含卡爪)	kg	30	62	120
转动惯量*	kg·m ²	0.17	0.65	2
标准固定顶尖	Id. No.	81732141	81732841	81733641
标准弹性顶尖	Id. No.	81722141	81722841	81723641
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 100 - 125	125 SIN-S 125 - 150	SIN-S 150 - 200

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用。如需更多信息，请联系SMW-AUTOBLOK。



SMW-AUTOBLOK
444



SMW-AUTOBLOK
438



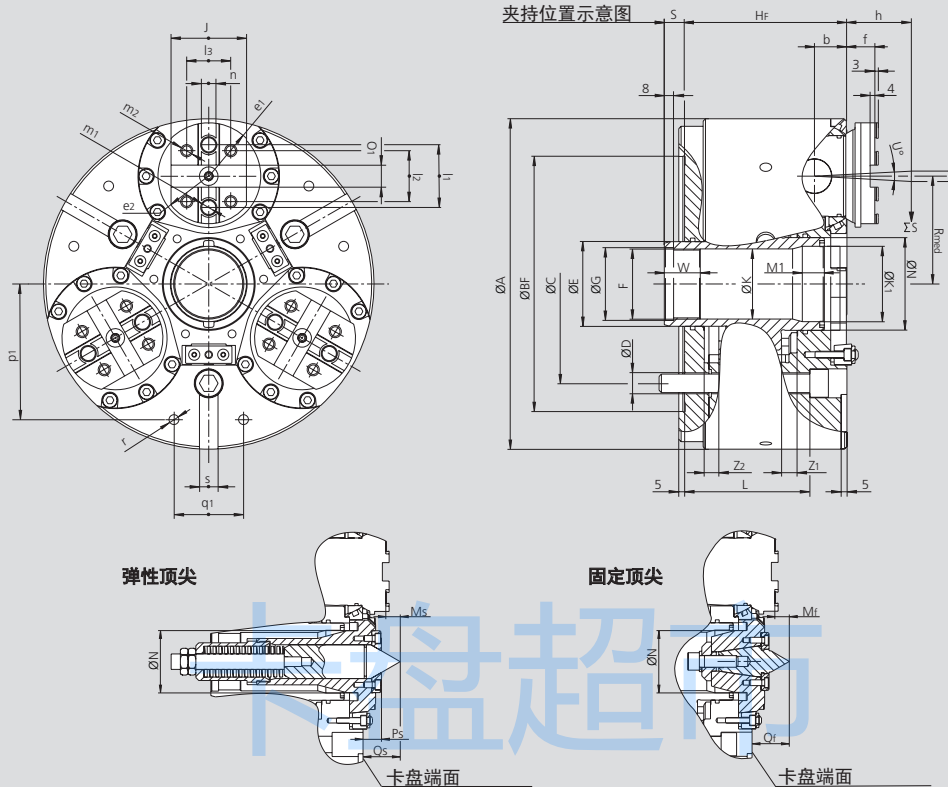
SMW-AUTOBLOK
297

杠杆式卡盘 Ø 215 - 365 mm

- 后拉至轴向基准
- 弹性或固定顶尖
- proofline® 卡盘 = 完全密封 - 低维修率

FRC-N

补偿式夹紧
键槽型



保留技术更改
如需要更详细信息，请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365	
	A	mm	215	285	365
	Bf H6	mm	170	220	300
	C	mm	133.4	171.4	235
	D	mm	13.5	17	21
	E	mm	50	73	79
	F	mm	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2
	G H8	mm	43	61	69
	Hf	mm	120	140	168
通孔	K	mm	40	57	60.5
	Ø K1/ depth M1	mm	40	62 / 45	75 / 23.8
	L	mm	95	108	123
	N H8	mm	52	80	90
	Mf	mm	14.5	14.6	21.7
	Qf	mm	32.5	38.6	42.7
	Ms	mm	13.8	14.4	19.9
	Ps	mm	21	19	21.5
	Qs	mm	31.8	38.4	40.9
	Rmed	mm	67	93	120
位于行程中间 - 夹持位置	S	mm	15.4	17.5	24.8
最小/最大	S	mm	4 / 26	4 / 30	9 / 40
卡爪角行程	U°	deg.	6°	6°	6°
径向行程 - 高度 h (1)	U	mm	6.3	7.3	8.4
	W	mm	30	31	30
	Z1	mm	11.4	13.5	15.8
	Z2	mm	10.6	12.5	15.2
	b	mm	22	28	34
	e1	mm	37.5	46	50
	e2	mm	33	41	50
	f	mm	18	24	21
参考高度	h	mm	38	42	46
	j	mm	55	65	70
	l1	mm	38	54	63.5
	l2	mm	32	44	48
	l3	mm	32	38	48
螺纹/深度	m1	mm	M12 / 16	M16 / 20	M16 / 20
螺纹/深度	m2	mm	M10 / 14	M12 / 19	M12 / 19
	n h8	mm	7.94	12.7	12.7
	o1 H7	mm	12.68	19.03	19.03
	p1	mm	80	117	150
	q1	mm	45	60	80
螺纹/深度	r	mm	M8 / 17	M10 / 19	M12 / 22
	s H8	mm	16	16	20

(1) 是以卡盘端面高度h计算的所得 (通常为夹持位置)