

TSF-RM

TSR-RM

自定心
浮动爪

自定心
刚性爪

快换爪后拉式卡盘 Ø 170 - 530 mm

- 后拉动作
- 托盘式快换卡爪
- 键槽型快换爪托盘 - 3爪



应用/客户利益

- 快换爪通过托盘实现快速装卡
- 用于夹紧对平行度要求较高的工件
- 极高的生产效率和长的维修周期
- 夹紧力恒定，长使用寿命并保证工件的质量稳定性

TSF-RM: 浮动卡爪，用于夹持毛坯件或易变形工件
(6点接触)

TSR-RM: 刚性卡爪，用于夹持已加工过的工件，精度高

技术特点

- 仅用于外夹
- 后拉动作
- 高精度托盘式快换卡爪
- 离心力补偿

- 中心通孔用于冷却液和/或空气的输送
- 长效润滑脂润滑
- **proofline® 卡盘**
= 完全密封 - 低维修率

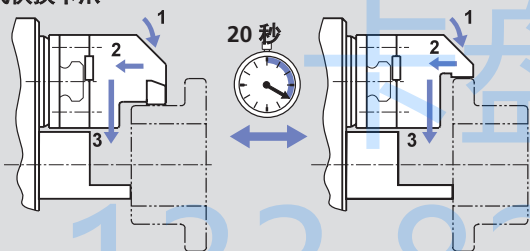
标准配置

3-爪卡盘
键
安装螺钉

订货示例

3爪卡盘TSF-RM 210/A6
或
3爪卡盘TSR-RM 315/Z220

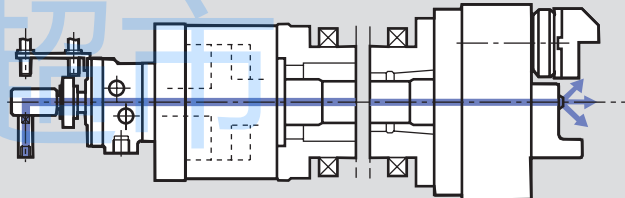
TSF-RM / TSR-RM 托盘式快换卡爪



功能原理:

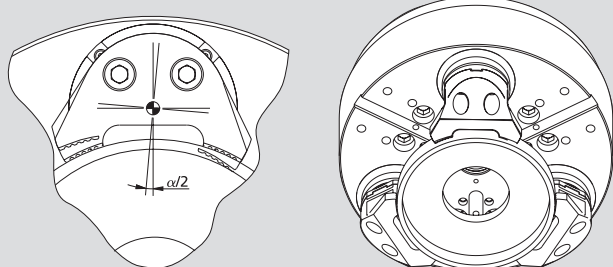
- 1 预夹持 - 2 后拉动作 - 3 夹紧
- 仅用于外夹

TSF-RM / TSR-RM



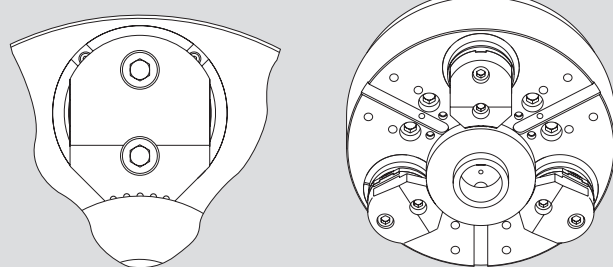
- TSF-RM 和 TSR-RM 卡盘通过带有中心孔的 SIN-S 油缸驱动，中心孔用于输送清理铁屑的冷却液或空气

TSF-RM



TSF-RM: 浮动爪 用于夹持毛坯件或易变形工件，6点接触，用于一序和二序加工。

TSR-RM



TSR-RM: 刚性爪 用于夹持已加工工件，精度高，3点接触，托盘式快换卡爪

技术参数

SMW-AUTOBLOK 型号		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 TSR-RM 400	TSF-RM 530 TSR-RM 530
卡爪角行程 U°	deg.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
卡爪径向行程 - 高度 h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
后拉行程 (标准)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
斜楔轴向行程	mm	21	25	25	25	30	30
最大推拉力**	kN	18	25	40	40	50	60
最大夹紧力 - 高度 h **	kN	44	60	96	96	120	150
最高转速*	r.p.m.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
重量 (不含卡爪)	kg	15	27	41	66	115	196
转动惯量	kg·m²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7
推荐的驱动油缸	型号	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175

* 上表所列最高转速只允许在使用标准重量/高度的卡爪并施加最大推拉力时使用. 如需更多信息, 请联系 SMW-AUTOBLOK.

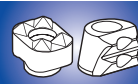
** 内撑可减少 30 % 的推拉力



on request:
Tooling Standard
Parts Catalog



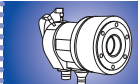
SMW-AUTOBLOK
172



SMW-AUTOBLOK
444



SMW-AUTOBLOK
438



SMW-AUTOBLOK
297

快换爪后拉式卡盘 Ø 170 - 530 mm

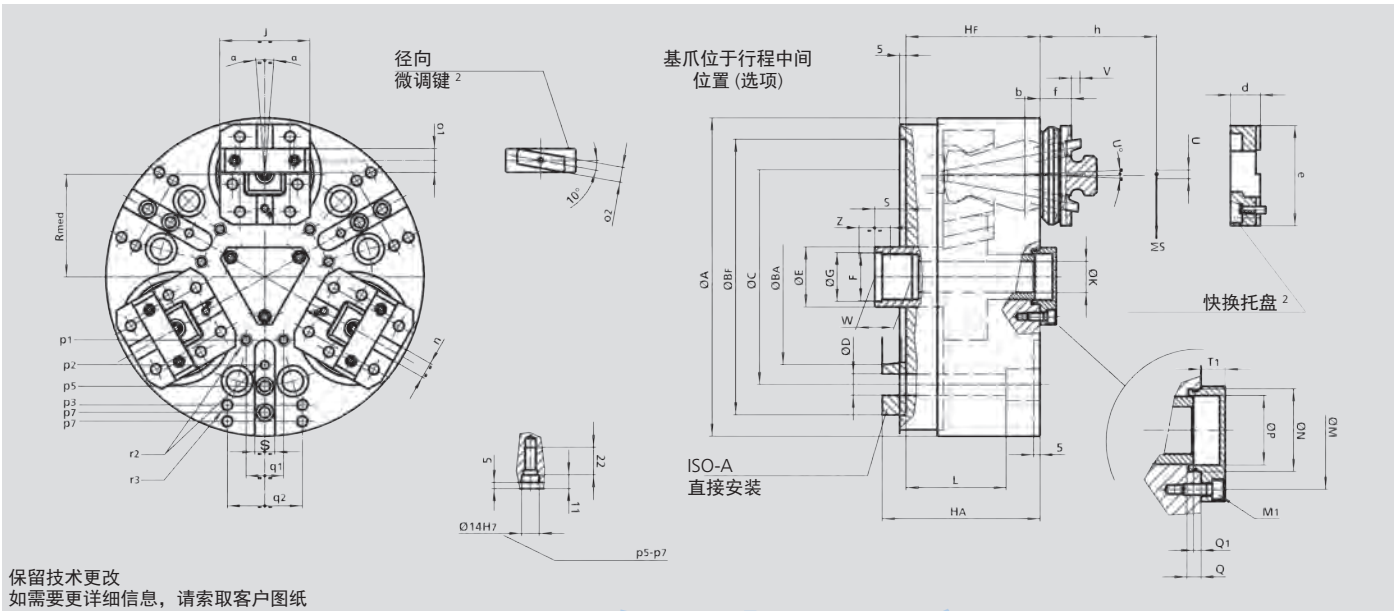
- 后拉动作
- 托盘式快换卡爪
- 键槽型快换爪托盘 - 3 爪

TSF-RM

自定心
浮动爪

TSR-RM

自定心
刚性爪



保留技术更改
如需要更详细信息, 请索取客户图纸

SMW-AUTOBLOK 型号			TSF-RM 170 TSR-RM 170		TSF-RM 210 TSR-RM 210		TSF-RM 250 TSR-RM 250		TSF-RM 315 TSR-RM 315		TSF-RM 400 TSR-RM 400		TSF-RM 530 TSR-RM 530			
安装型式			Z140	A5	Z160	A6	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A15
	A	mm	173		212		254		315		390		535			
	Bf/BA H6	mm	140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	C	mm	104.8		133.4		133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	D	mm	11.5		13.5		13.5		17		17		21		25	
	E	mm	36		38		48		48		75		75			
	F	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5			
	G H8	mm	29		33		39		39		61		61			
通孔	Hf/HA	mm	83	98	83	100	100	117	107	126	107	126	127	148	132	155
	K	mm	14		18		25		25		52		52			
	L	mm	56		82		80		80		74		77			
螺纹/深度	M	mm	36		42		63		63		90		90			
	M1	mm	M5 / 13		M6 / 11		M6 / 12		M6 / 12		M8 / 17		M8 / 17			
	N H8	mm	28		34		44		44		75		75			
	P	mm	23		28.5		37		37		66		66			
	Q	mm	6		5.5		7.5		7.5		9		9			
位于行程中间	Q1	mm	3		2		4		4		4		4			
位于行程中间	Rmed	mm	55		64		82		107		130		190			
位于行程中间	S	mm	18		20		25		25		25		20			
	T1	mm	10		13		13		13		15		15			
径向行程	U°	deg.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°			
径向行程 (1) @ h	U	mm	5.3		6.3		7		7		7.5		7.5			
后拉 s/d (选项)	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.2		0.2			
	W	mm	25		25		25		25		25		25			
斜楔轴向行程	Z	mm	21		25		25		25		30		30			
仅 TSF-RM 最大	α	deg.	±2°		±2°		±1.5°		±1.5°		±1.5°		±1.5°			
	b	mm	9		10		12		12		12		12			
	d	mm	18		22		24		24		30		30			
	e	mm	60		75		80		80		105		105			
	f	mm	24		25		25		25		28.5		28.5			
参考高度	h	mm	50		60		70		70		80		80			
	j	mm	55		65		72		72		100		100			
	n h8	mm	7.94		7.94		12.7		12.7		12.7		12.7			
	o1 H7	mm	12.68		12.68		19.03		19.03		19.03		19.03			
	o2 h7	mm	9		9		12		12		12		12			
	p1	mm	-		30		50		60		(*)		(*)			
	p2	mm	35		-		70		80		(*)		(*)			
	p3	mm	65		80		102		102		(*)		(*)			
	p4	mm	-		-		-		135		(*)		(*)			
	p5	mm	-		87		87		-		(*)		(*)			
	p7	mm	-		-		108		108		(*)		(*)			
	q1	mm	-		8		30		30		(*)		(*)			
	q2	mm	36		45		60		60		(*)		(*)			
螺纹/深度	r2	mm	M6 / 12		M6 / 12		M8 / 15		M8 / 15		(*)		(*)			
螺纹/深度	r3	mm	M8 / 17		M8 / 17		M10 / 19		M10 / 19		(*)		(*)			
	s	mm	16		16		16		16		20		20			

(1) 是以卡盘端面高度h计算的所得 (通常为夹持位置)

* 对于卡盘 Ø 400-530 请索取客户图纸

(2) SMW-AUTOBLOK 172: 综合样本