



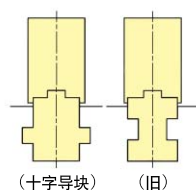
CHUCK

爪分离式手动卡盘(直接装载型)

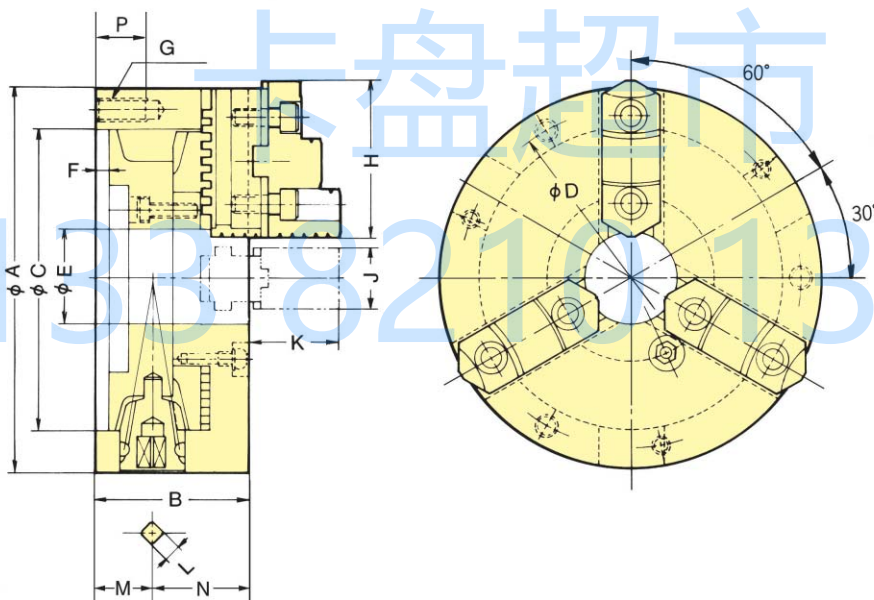
JN..T 系列

根据加工用途可以分别使用不同的爪

- 直接装载型
- 分割/分隔爪式(附带硬爪和软爪)
顶爪可以适合重切削加工的硬爪和适于精密工序加工的软爪使用, 根据用途分类使用, 爪的交换也简单。
特别是硬爪, 可以一副爪内径和外径夹持。
- 采用锻钢材质本体
采用锻钢材质制造, 加强了机体的刚性, 增大耐久性, 使之实现高速的回转。



外形图



外形尺寸

型号	A	B	C (H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P
JN06T	165	65	130	147	45	5	3-M10	68	26	39	10	24	41	20
JN07T	190	75	155	172	55	5	3-M10	80	28	42	11	27.5	47.5	20
JN09T	232	84	190	210	70	6	3-M12	90	32	50	12	29.5	54.5	23
JN10T	273	86	230	250	85	6	3-M12	100	35	54	12	31.5	54.5	23
JN12T	310	96	260	285	96	7	3-M12	115	40	56	14	31.5	64.5	25

技术规格

型号	贯通孔径 mm	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min ⁻¹	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m ²	把握范围		配置软爪 (硬爪)	手柄转矩/操纵力矩 N·m (kgf·m)
						外部 φmm	内部 φmm		
JN06T	45	31.0 (3161)	4000	9.0	0.033	3~160	55~150	SBS06(HBS06C)	88.3 (9.0)
JN07T	55	31.0 (3161)	3500	13.0	0.063	4~180	62~170	SBS07(HBS07C)	107.9 (11.0)
JN09T	70	37.0 (3773)	2900	22.0	0.163	5~220	70~210	SBS09(HBS09C)	147.0 (15.0)
JN10T	85	46.0 (4691)	2500	29.0	0.265	5~260	80~250	SBS10(HBS10C)	176.5 (18.0)
JN12T	96	55.0 (5608)	2200	43.0	0.588	10~300	90~290	SBS12(HBS12C)	206.0 (21.0)

※软爪和硬爪的尺寸请参照本说明书第87~88页。也有从正面装载的情况, 请届时垂询。