



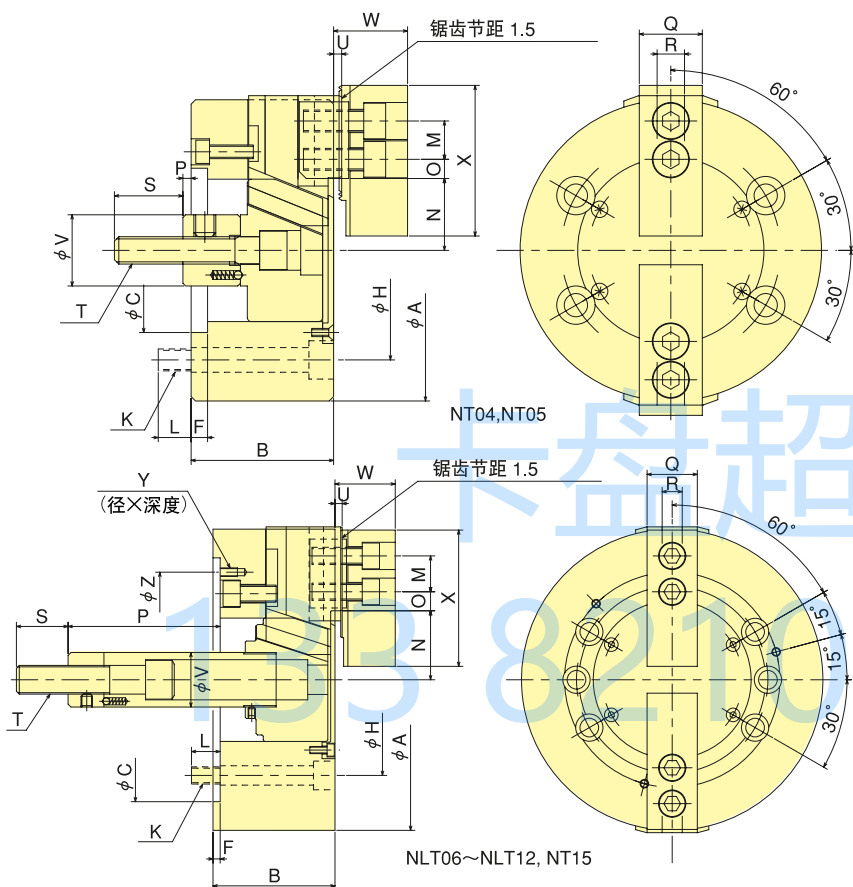
CHUCK

2爪中实强力卡盘(NLT系列长行程)

NT·NLT 系列

最适合夹持不规则形状的加工物

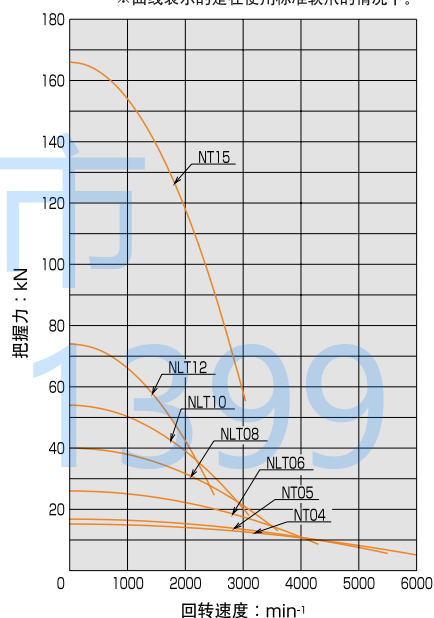
外形图



标准卡盘

把握力性能曲线

※曲线表示的是在使用标准软爪的情况下。



外形尺寸

型号	外形尺寸		C (H6)	F	H	K	L	M	N		O		P		Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
	A	B							最大	最小	最大	最小	最大	最小										
NT04	110	52	60	6	80	4-M8	12	14	23.3	20.1	10.25	8.75	18	3	23	10	25	M10	3	26	27	55	-	-
NT05	135	55	80	7	100	4-M8	14	19	30.4	27.2	11.5	7	9	-6	23	10	35	M12	3	28	29	62	-	-
NLT06	165	74	140	5	104.8	6-M10	14	20	40.5	34	13.75	9.25	101.5	81.5	31	12	36	M16	4	34	35	72	M6×10	116
NLT08	210	85	170	5	133.4	6-M12	20	25	48.1	40	21	12	131	106	35	14	36	M20	5	38	42	95	M6×12	150
NLT10	254	89	220	5	171.4	6-M16	18	30	54.4	45.35	29.5	11.5	161	133	40	16	36	M20	5	45	46	110	M8×15	190
NLT12	304	106	220	6	171.4	6-M16	18	30	65.7	56	42.75	12.75	163	133	50	18	36	M20	5	50	54	129	M8×15	190
NT15	381	114	300	6	235	6-M20	30	43	77.5	69.5	48.75	23.25	104	69	50	25.5	55	M30	2	55	61	135	M10×20	260

技术规格 ※由实际测试数据获得容许最高转速。

型号	把握范围 mm		爪行程(直径) mm	活塞行程 mm	容许最大入力 kN (kgf)	最大静止把握力 kN (kgf)	容许最高回转速度 min⁻¹ (r.p.m)	重量 (含有标准软爪) kg	转动惯量 kg·m²	配置油缸	最大压力 MPa (kgf/cm²)	配置软爪
	最大	最小										
NT04	110	5	6.4	15	5.3 (540)	15.2 (1550)	6000	3.8	0.007	Y0715R	1.68 (17.1)	SB04A1T
NT05	135	16	6.4	15	5.3 (540)	16.8 (1713)	5500	5.8	0.013	Y0715R	1.68 (17.1)	SB05A1T
NLT06	165	22	13	20	14.0(1428)	26.0 (2651)	4300	12.5	0.043	Y1020R	2.06 (21.0)	SB06A1T
NLT08	210	24	16.2	25	20.0(2039)	40.0 (4079)	3600	24.0	0.133	Y1225R	2.03 (20.7)	SB08A1T
NLT10	254	27	18.1	28	27.0(2753)	54.0 (5506)	3100	35.5	0.293	Y1530R	1.93 (19.7)	SB10A1T
NLT12	304	33	19.4	30	36.0(3671)	74.0 (7546)	2500	60.5	0.708	Y1530R	2.50 (25.5)	SB12A1T
NT15	381	72	16	35	54.7(5578)	166.0(16927)	3040	93.0	1.790	Y2035R	2.10 (21.4)	SB15N1T