



### 产品特点

高精度自动定心2+2+2六爪动力卡盘

### 主要技术

薄壁零件的理想选择，特别适用于易变形零件；  
通过2+2+2六爪同时夹持，  
可以有效减少工件自身的偏差影响；  
与现有标准油缸100%匹配使用。

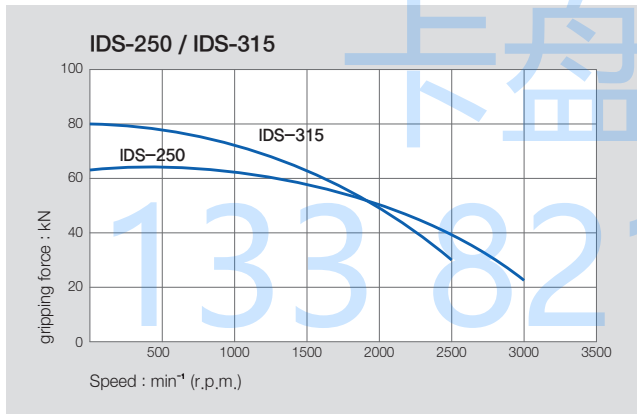
### Application / Customer's Benefit

High accuracy Self centering 2+2+2 jaw power chuck

### Technical features

Ideal for thin workpiece (Easily deformable workpiece)  
Compensating deviation of workpieces by 2+2+2 jaw (clamping 6 point at once)  
100% compatibility with existing cylinder

### 夹持力与转速的关系 / ACTUAL GRIPPING FORCE DIAGRAM



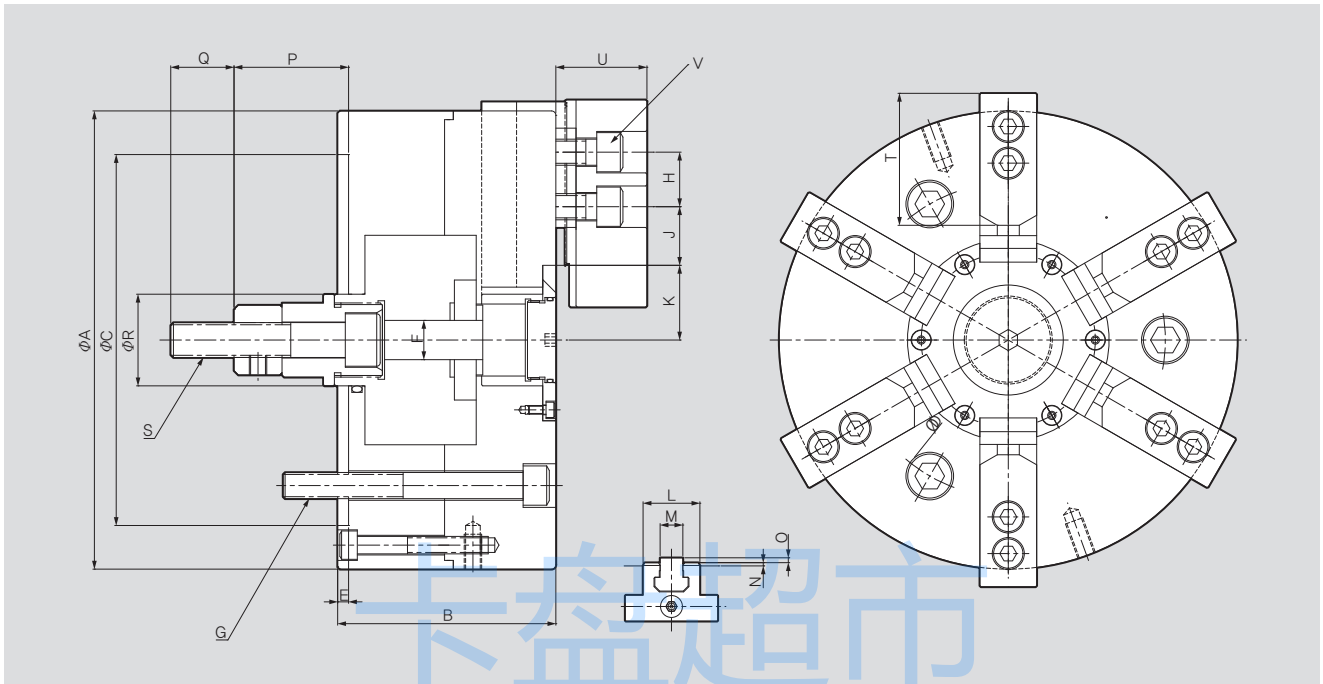
※ 如果使用比标准卡爪或重的卡爪，或使用外径大的材料，需要相应调解油缸压力和转速。  
※ When using taller heavier jaw or clamping on a bigger diameter reduce draw pull rotating speed accordingly.

### 产品规格 / SPECIFICATIONS

		IDS-250	IDS-315
卡爪行程 半径 [mm]	Jaw Stroke Radial.	6	6
补正 [mm]	Compensation	4	4
柱塞行程 [mm]	Plunger Stroke	12	12
允许的最大输入 [kN(kgf)]	Max. Permissible Input Force	38	40
允许的最大握持力 [kN(kgf)]	Max. Gripping Force	64	80
允许的最大最大转速 [min <sup>-1</sup> ]	Max. r.p.m.	3000	2500
适用的油缸	Operating Cylinder	Y-1530RE	Y-1530RE
重量 [kg]	Weight	39	65
惯性力矩 [kg·m <sup>2</sup> ]	Moment of inertia	0.35	0.75

※ 允许的最大转速以实测值为准。  
※ 尺寸与规格可能不事先预告即作变更。  
※ 三千里机械现在不为 Kitagawa 提供 OEM 生产。

※ Maximum turning speed is based upon actual measurement.  
※ Specifications are subject to change without notice.



※ 为了保持卡盘寿命, 需要每天注入润滑油2次以上  
 ※ It is recommended to grease chucks at least twice a day in order to maximize longevity.

产品尺寸 / DIMENSIONS

	IDS-250	IDS-315
ΦA	250	315
B	113	212
ΦC (标准直径)	220	220
ΦD	171.4	171.4
E	6	6
F	34	38
G	M16	M16
H	20	20
J (Max/Min)	42/11	64/11
K (Max/Min)	57/51	68/62
L	31	31
M	12	12
N	4	4
O	3	3
P(Max/Min)	63/75	63/75
Q	36	36
R	56	70
S	M20x90	M20x90
T	72	72
U	35	35
V	M10x30	M10x30

相关产品

