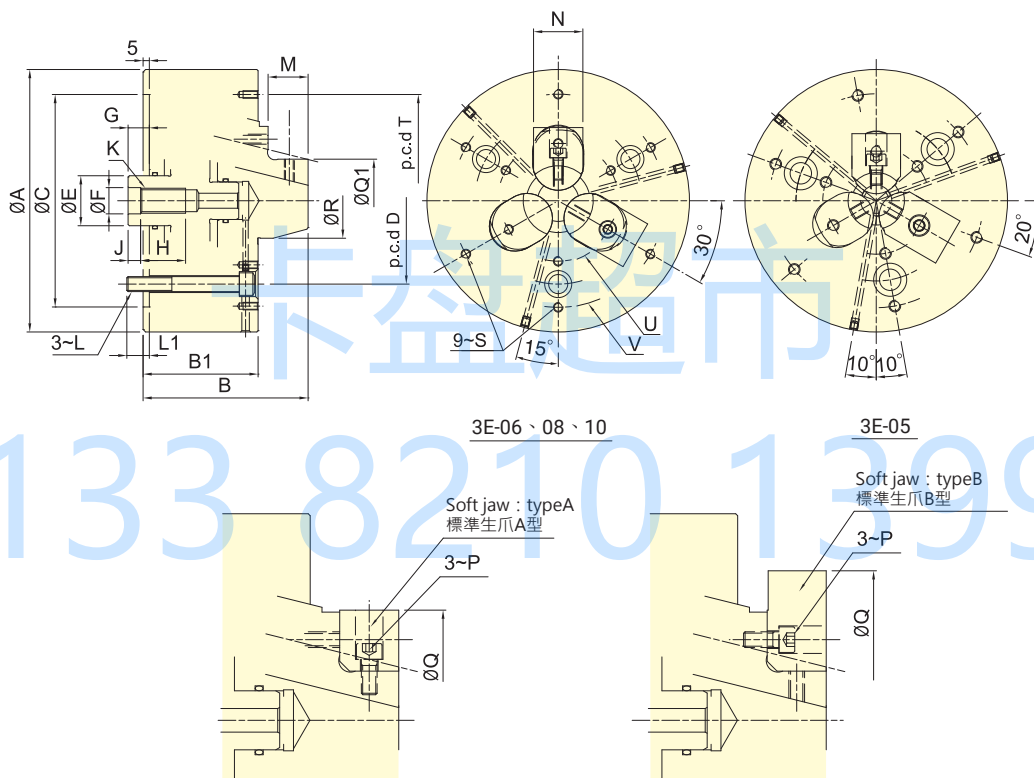




- 適用於內徑夾持。
- 可同時將工件做徑向夾持與軸向後拉，使工件不上浮並緊貼座金基準面。
- 高精度安定性，適合最後製程加工。
- Suitable for internal gripping.
- Radial clamp and axial pull down at the same time, keep the workpiece attaching close to the base surface of the chuck.
- Almost no workpiece uplifting displacement.
- With high precision and stability that chuck suitable for end process.
- 氣密檢知 (選配)。
- Air-tight pressure detect function is optional.



保留規格修改的權利  
Subject to technical changes

### 技術規格 SPECIFICATIONS

型號	楔心行程	爪行程 (直徑)	夾持直徑 Chuck Dia.		容許油壓缸 推力	最大夾持力	最高迴轉數	I	重量	適用迴轉缸	最大使用壓力
			最大 Max.	最小 Min.							
Model	Plunger stroke	Jaw stroke (Dia.)	mm	mm	kN (kgf)	kN (kgf)	min <sup>-1</sup> (r.p.m.)	kg·m <sup>2</sup>	kg		MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )
3E-05	6	3	83	29	13.0(1325)	42.0(4280)	7000	0.018	7.5	RK-100	1.8(18.5)
3E-06	10	5	110	44	18.0(1835)	58.0(5910)	6000	0.042	13.6	RK-100	2.5(25.6)
3E-08	10	5	150	50	25.0(2530)	80.0(8150)	5000	0.14	26.5	RK-125	2.2(22.5)
3E-10	10	5	190	60	35.0(3570)	100.0(10200)	3600	0.31	39.5	RK-150	2.8(28.5)

### 外型尺寸 DIMENSIONS

Model	A	B	B1	C (H6)		D	E	F (H8)	G max.	G min.	H	J	K	L	L1
				Q max.	Q min.										
3E-05	135	98	72	110	82.6	25	18	18	12	25	8	M16	M10	15	
3E-06	165	112	80	140	104.8	35	18	22	12	30	8	M16	M10	16	
3E-08	210	135	90	170	133.4	40	21	22	12	36	10	M20	M12	18	
3E-10	254	152	102	220	171.4	50	25	25	15	48	10	M24	M16	23	

Model	M	N	P	type A		type B		Q1		R	S	T	U (p.c.d)	V (p.c.d)
				Q max.	Q min.	Q max.	Q min.	max.	min.					
3E-05	20	25	M6	68	50	83	67	50	29	25	M6x12	110	55	110
3E-06	23	31	M6	90	70	110	89	70	44	40	M6x12	130	76	134
3E-08	30	35	M8	110	90	150	108	90	50	49	M6x12	170	100	170
3E-10	35	40	M10	127	110	190	125	110	60	59	M8x16	210	120	210